

# Informacije o proizvodu



## Uvibond UV lakovi

Uvibond UV lakovi se isporučuju kao mat i sjajni i pogodni su za štampu na papiru, kartonu i mnogim vrstama plastičnih materijala.

### Uvibond sjajni lakovi

**UV383** je lak srednje skliskosti za preštampavanje otisaka načinjenih sito ili drugim bojama na vinil materijalima. Može se mešati sa UV400 za dobijanje srednje saten otisaka.

Isporučuje se u pakovanju od 5 kg.

**UV390** je lak niske skliskosti i koristi se za preštampavanje boja za sito štampu za papir i karton, a može se koristiti i za mnoge vrste ofset boja. Može se mešati sa UV400 za dobijanje osrednje saten otisaka. Isporučuje se u pakovanju od 5 kg.

**UV391** je lak visoke skliskosti i koristi se za preštampavanje boja za sito štampu za papir i karton, uključujući i boje za ofset štampu. Naročito je pogodan za lakiranje obostranih otisaka. Isporučuje se u pakovanju od 15 i 5kg.

**UV453** lak prijanja na papir, karton, OPP laminirani film, kao i na mnoge vrste sito i ofset boja, uključujući i metalik boje. Isporučuje se u pakovanju od 5 kg.

**UV454** lak služi za preštampavanje UV vodenih boja. Isporučuje se u pakovanju od 200, 10, i 5 kg.

### Uvibond mat lakovi

**UV400** lak služi za preštampavanje boja za sito štampu na vinil podlogama. Može se mešati sa UV383 za dobijanje srednje saten otisaka.

Isporučuje se u pakovanju od 5 litara.

**UV405** lak služi za preštampavanje boja za sito i ofset štampu na papiru i kartonu. Koristi se za iste vrste primena kao i UV390 i UV391, a može se mešati sa njima za dobijanje srednje saten otisaka. Isporučuje se u pakovanju od 5 litara.

### Uvibond specijalni lakovi

**UV437 Low Viscosity Varnish**, je lak niskog viskoziteta, visoke skliskosti za obostrano lakiranje kod visokoproduktivnih mašina. Isporučuje se u pakovanju od 5 kg.

**UV438 Foil Blocking Varnish** prijanja na papir, karton i na mnoge boje za sito štampu otisnute na ovim materijalima. Pogodan je za zlatotisak, ali se takođe može koristiti kao običan lak za preštampavanje. Isporučuje se u pakovanju od 5 kg.

### Razređivači

ZE637 Razređivač

ZE807 Razređivač

Isporučuje se u pakovanju od 5 i 1 litar.

## Osnovne osobine

### Izgled otiska

Visoki sjaj ili mat.

### Sušenje

Do 50 metara/min., kroz UV tunel sa 2 lampe snage 80 W/cm.

### Razređivanje

Normalno nije potrebno, ali se može dodati do 15% ZE637 radi podešavanja viskoziteta UV383, UV390, UV391, UV453 i UV438.

Dodavanje do 10% ZE807 će smanjiti viskozitet UV400 i UV405, pri čemu se zadržava izgled otiska.

### Pranje

Xtend Screenwash i Screen Cleaner.

Videti „Xtend Screen Cleaners“ informacije o proizvodu.

### Sito

140 do 165, monofil.

### Tip šablona

Svi šabloni otporni na rastvarače.

**Preporučuju se:** Dirasol 902, Dirasol 916. Indirektni ili 25 mikronski kapilarni film.

### Pokrivnost i broj sita

80-100 m<sup>2</sup>/lit, sito 150.34.

### Osobine

Neograničena stabilnost na situ. Brzo očvršćava u UV sušari, ne dozvoljava re-wetting i blocking proces (slepljivanje otisaka). Značajno veća pokrivnost u odnosu na konvencionalne lakove. Slab miris i zanemarljiva mogućnost zagađenja atmosfere. Čvrst, savitljiv film, uporediv sa laminacijom. Neuporediva fizička i hemijska otpornost, kao i otpornost na rastvarače.

### Upotreba sa drugim bojama

Kompatibilan sa mnogim vrstama boja za sito štampu, kao i drugim vrstama boja, ali korisnici moraju pre proizvodnje testirati bilo koju kombinaciju laka i boje.

Ofset boje bez voska ili boje sa niskim sadržajem voska treba koristiti na otiscima namenjenim za preštampavanje sa Uvibond UV lakovima.

Neke ofset boje mogu izbledeti kod preštampavanja UV lakom za sito, naročito ako ofset boja na donjoj strani lista dođe u kontakt sa lakom na listu koji se nalazi ispod – mora se proveriti kompatibilnost pre početka proizvodnje.

Za štampanje preko Uvibond UV lakova, preporučuju se Uvispeed Gloss UX ili Uvispeed mat UM.

Za dalje preporuke o Upotrebi sa Sericol bojama, videti Selektor proizvoda na strani 3.

**VAŽNO:** Dobro izmešati pre svake upotrebe. Vrlo je preporučljivo da se sve vrste plastičnih materijala testiraju pre upotrebe, pošto se na izgled slični plastični materijali mogu razlikovati kod raznih proizvođača, a čak i između raznih šarži istog proizvođača.

## Testovi pre početka proizvodnje

Neke vrste plastičnih materijala mogu biti impregnirani mazivima koji, kao na primer migracioni plastifikatori, mogu smanjiti prianjanje laka čak i značajan period vremena posle štampe. Ovo se obično izbegava tako što se pre štampanja površina obiše White Spirit-om. Ostatke površinskog lepila sa zaštitnih papira na krutim PVC listovima treba pažljivo ukloniti prema instrukcijama dobavljača.

**Neki plastični materijali mogu postati kruti tokom štampanja, čak i do tačke mrvljenja, često i nekoliko nedelja posle štampe. Vrlo je bitno da se proverí kompatibilnost između laka i plastičnog materijala na kome se štampa, kako bi se ova pojava sprečila.**

Kada se koristi zlatotisak preko UV438 laka, treba potpuno proveriti da li se folija i lak „slažu“, pošto kvalitet i osobine zlatotisak folija mogu varirati u zavisnosti od proizvođača.

**Ako otiske prelakirane Uvibond UV lakovima treba isecati ili savijati, u zonama sečenja ili savijanja treba izostaviti nelakiranu traku. Ako ovo nije moguće, treba izvršiti testove pre početka proizvodnje.**

## Karakteristike otpornosti

Uvibond UV lakovi imaju bolju hemijsku i otpornost na rastvarače u odnosu na konvencionalne lakove. Sledeća tabela pokazuje otpornost otisaka napravljenih sa Uvibond UV383 lakom štampanim kroz monofil sito 140 na samolepljivi PVC, osušenih brzinom od 20 m/minut. UV sušara je imal dve lampe sa živinom parom, srednjeg pritiska od 80 W/cm (200 W/inch). Otpornost je postignuta posle 24 i 96 sati potapanja u svaki proizvod.

	24 sata	96 sati
Alkohol	E	E
Alkali (10% kaustična soda)	F	F
Antifriz	E	E
Izbeljivač	E	E
Ulje za kočnice	E	E
Trihloretan	E	E
Kozmetika	E	E
Detergent	E	E
Motorno ulje	E	E
Benzin	E	E
Voda	E	E

(E = Odlično, F = Slabo)

## Čuvanje

Uvibond lakove i razređivače ne treba čuvati na direktnoj sunčevoj svetlosti niti blizu izvora toplote. Treba ih držati dalje od peroksida. Za maksimalni vek trajanja lakova, treba ih držati na temperaturi između 10°C i 25°C.

Kada se čuvaju u hladnom prostoru lakovi treba da imaju radni vek od približno 12 meseci od datuma proizvodnje.

## Bezbednost i rukovanje

Uvibond UV Overprint Varnishes:

- Ne sadrže bilo kakve hemikalije koje su štetne po zdravlje, kancerogene, mutagene, ili štetne za udisanje.
- Nemaju tačku paljenja, te stoga ne podležu propisima koji se odnose na visoko zapaljive materije.
- Detaljne informacije o bezbednosti i rukovanju sa Uvibond UV lakovima za preštampavanje date su u odgovarajućim priručnicima „Sericol Material Safety Data Sheets“, koji se isporučuju na zahtev.

## Informacije o zaštiti okoline

Uvibond UV Overprint Varnishes:

- Ne sadrže hemikalije koje oštećuju ozonski omotač Zemlje, kao što je propisano u Montrealskoj Konvenciji.
- Ne sadrži aromatične ugljovodonike koji imaju štetan uticaj na okolinu.
- Ne sadrži bilo kakve isparljive rastvarače i stoga imaju manji uticaj po okolinu, u poređenju sa proizvodima na bazi rastvarača.

## Selektor za Uvibond UV lakove

	Proizvodi opšte namene						Specijalni proizvodi		
	UV390	UV391	UV405	UV383	UV400	UV453	UV454	UV437	UV438
Završni izgled	Visoki sjaj	Visoki sjaj	Mat	Visoki sjaj	Mat	Sjajan	Visoki sjaj	Visoki sjaj	Visoki sjaj
Viskozitet	Niska	Niska	Srednja	Niska	Srednja	Srednja	Niska	Vrlo niska	Niska
Razređivanje	0-15%	0-15%	0-10%	0-15%	0-10%	0-15%	0-15%	-	0-15%
	ZE637	ZE637	ZE807	ZE637	ZE807	ZE637	ZE637		ZE637
Sklikost	Srednja	Visoka	Niska	Srednja	Niska	Visoka	Srednja	Visoka	Niska
Smanjenje sjaja	UV405	UV405	-	UV400	-	-	UV405	UV405	-
Zlatotisak	-	-	Dobro	-	Dobro	-	-	-	Odlično

### Papiri i kartoni

Offset otisci*	°	••	••	•	••	••	••	••	•
Colorstar CS	••	••	••	•	•	•	••	••	•
Colorjet CO	••	••	••	•	•	•	••	••	•
Coolstar OT	••	••	••	•	•	•	••	••	•
Seristar SX	°	••	••	•	•	••	••	••	•
Tristar GT	••	••	••	•	•	•	••	••	•
Prostar OS	••	••	••	•	•	•	••	••	•
Hystar HY	••	••	••	•	•	•	••	••	•
Aquaspeed Ultra Display XR	°	••	••	••	•	•	••	••	••
Uvispeed Gloss UX	°	••	°	•	•	°	••	••	•
Uvispeed Satin UH	°	••	••	••	••	••	••	••	••
Uvispeed Matt UM	°	••	°	°	°	••	••	••	•
Uvispeed Multiflash UZ	°	••	••	••	••	••	••	••	••
Uviplast 2000 UP	°	••	•	•	•	•	••	••	•
Aquacolor QL	°	°	°	•	•	•	°	°	•

### Plastični materijali

OPP Laminacija	°	°	°	°	°	••	°	°	•
Ofset otisci*	°	°	°	••	••	••	°	•	•
Polyplast PY	°	°	°	••	••	°	°	°	•
Plastijet XG	°	°	°	••	••	°	°	°	•
MattPlast MG	°	°	°	••	••	°	°	°	•
Matt Vinyl MV	°	°	°	••	••	°	°	°	•
Aquaplast PW	°	°	°	•	•	•	°	°	•
Uvispeed Gloss UX	°	°	°	••	••	°	°	°	•
Uvispeed Matt UM	°	°	°	•	•	°	°	°	•
Uviplast 2000 UP	°	°	°	••	••	°	°	°	•

LEGENDA: •• = Odlično • = Dobro ° = Ne preporučuje se

\* Koristiti pogodnu ofset boju bez ili sa malim sadržajem voska.

Informacije i preporuke sadržane u ovoj informaciji o proizvodu, kao i tehnički saveti na drugi način prezentirani od strane predstavnika naše Kompanije, bilo usmeno ili u pisanom obliku, zasnovane su na našem trenutnom nivou znanja i verujemo da su pouzdane. Međutim, ne možemo dati garanciju njihove tačnosti, pošto ne možemo pokriti ili predvideti svaku moguću primenu naših proizvoda, kao i zato što su proizvodne metode, materijali za štampanje i drugi materijali promenljivi. Iz istih razloga, naši proizvodi se prodaju bez garancije i pod uslovom da korisnik naših proizvoda sprovede sopstvene testove, kako bi se uverio da će naši proizvodi u potpunosti zadovoljiti njegove posebne zahteve. Naša politika konstantnog poboljšanja proizvoda može dovesti do toga da određene informacije sadržane u ovoj informaciji o proizvodu postanu zastarele, te se preporučuje korisnicima naših proizvoda da se pre njihovog korišćenja uvere da koriste najnovije i aktuelne preporuke.

**SERICOL**  
More than ink...Solutions.



**SYMBOL**

Subotica  
Tel: +381(0) 24 643100  
symbol@symbol.rs

Beograd  
Tel: +381(0) 11 3478262  
www.symbol.rs

**GRAPHIC CENTER**

Zagreb  
Tel: +385(0) 1 2987044

office@graphiccenter.hr  
www.graphiccenter.hr