



Dirasol Diazo fotopolimerne emulzije

Višenamenske: 902 – 911 – 914 – 915 – SuperCoat – 916 – 917 – Zenith
Specijalne: SuperPro – 948 – SuperTex – Enduro

Kombinacija diazo i fotopolimerne hemije stvara sisteme fotoemulzija koje predstavljaju najviše standarde u štampi za sve vrste primena i sve sisteme boja.

Uptustva za upotrebu

Bezbedno osvetljenje

Rukovanje Dirasol emulzijama treba da se obavlja pri rasveti koja ne sadrži plavi i ultraljubičasti spektar zračenja. Preporučuje se žuto ili slabo tungsten osvetljenje, dok se dnevno svetlo mora isključiti ili filtrirati žutim lak premazom ili transparentnim žutim filmom na prozorima.

Senzibilizacija

Dirasol diazo fotopolimerne emulzije se isporučuju kao dvo-komponentni sistemi koji se sastoje od:

Deo A – tečna emulzija

Deo B – diazo senzibilizator

koje treba da se pomešaju na sledeći način:

1. Vodom, delimično napuniti bočicu sa senzibilizatorom (oko 80% zapremine bočice) i mućkati dok se senzibilizator potpuno ne rastvori.
2. Dobijeni rastvor dodati u emulziju i pažljivo izmešati plastičnom ili drvenom špatulom za mešanje. Ostaviti mešavinu da degasira najmanje jedan sat pre upotrebe.

Ako se čuva na sobnoj temperaturi, senzibiliziranu emulziju treba upotrebiti u roku navedenom u tabeli „Osnovne karakteristike“.

Priprema sita / odmaščivanje

U automatskim mašinama: koristiti Xtend Prep 300 razblažen sa najviše 5 delova vode.

Ručno: nakvasiti sito i četkom naneti Xtend Prep 102 na obe strane, blagim kružnim pokretima. Ostaviti da odstoji 60 sekundi, a potom pažljivo isprati hladnom vodom. Sito osušiti pre oslojavanja.

Sericol kadice za oslojavanje

Proizvedene od precizno ekstrudiranog aluminijuma sa rubnim elementima koji imaju poseban oblik, koji osigurava konstantan ugao kadice prema situ tokom oslojavanja. Ovo omogućava čak i relativno neiskusnim rukovaocima da osloje sita brzo i precizno.

Oslojavanje

Automatsko oslojavanje

Jednim obostranim prolazom, istovremeno oslojiti obe strane sita. Drugo obostrano ili drugo oslojavanje sa rakel strane, mogu biti potrebni samo ako se traži deblja građa šablona. Dodatna oslojavanja uvek nanositi sa unutrašnje (rakel) strane sita kako bi se obezbedila potrebna građa šablona na spoljašnjoj (štampanjućoj) strani sita.

Ručno oslojavanje

Naneti jedan sloj emulzije na spoljnu (štampanjuću) stranu sita, a potom dodatne slojeve, mokro-na-mokro, na unutrašnju (rakel) stranu.

Sušenje

Oslonjeno sito se suši u mraku ili na prigušenom žutom svetlu, najbolje u horizontalnom položaju, sa rakel stranom prema gore. Može se koristiti strujanje toplog vazduha ili komora za sušenje sita (do 40°C) sa dobrom cirkulacijom vazduha. Izbegavati relativnu vlažnost veću od 60%, ili manju od 20%. Za dobijanje maksimalne izdržljivosti šablona, sita se moraju pažljivo i dobro osušiti pre ekspaniranja. Osušena Dirasol sita, mogu se čuvati na tamnom i hladnijem mestu u prostoriji ne duže od vremena navedenih u tabeli „Osnovne karakteristike“.

Ekspaniranje

Korektno ekspaniranje je najvažnije za dobijanje optimalne rezolucije, definicije i radnog veka šablona. Preporučuje se upotreba kalkulatora ekspaniranja kada se radi sa novom vrstom emulzije, novim izvorom svetla ili novom sijalicom.

Vreme ekspaniranja treba redovno proveravati kalkulatorom, čak i ako nema promena u bilo kom parametru procesa. Ovim se obezbeđuje da vreme ekspaniranja ostane korektno, čak i kada oslabe karakteristike sijalice usled duže upotrebe.

Positiv film (stranu sa tonerom / emulzijom) zalepiti providnom trakom na štampanjuću stranu oslonjenog sita. Postaviti sito u vakuumski urđaj za ekspaniranje i osigurati savršen kontakt sa staklom pre ekspaniranja.

Preporučena vremena ekspaniranja data su u donjoj tabeli. Ova vremena mogu varirati u zavisnosti od debljine sloja emulzije, boje sita, transparentnosti pozitiv filma, vrste opreme, starosti sijalice za ekspaniranje, kao i drugih promenljivih faktora u uslovima koji vladaju u štampariji. Sve vrednosti (svetlosne jedinice) bazirane su na udaljenosti sijalice od 120cm.

Dirasol	Metal Halid sijalica	
	1000W	5000W
902*	360-440	70-90
911*	330-380	60-80
914*	400-440	80-105
915*	500-530	90-115
SuperCoat*	500-530	90-115
916*	350-400	65-85
917*	330-380	60-80
Zenith*	320-370	55-75
SuperPro*	320-370	55-75
948+	580-660	115-135
SuperTex#	1000-1070	180-220
Enduro+	850-940	170-190

* Žuta svila 150.34 PW, oslojavanje 1+2

+ Bela svila 62.64 PW, oslojavanje 2+2

Bela svila 43.80 PW, oslojavanje 2+2

Dirasol Diazo fotopolimerne emulzije

Višenamenske: 902 – 911 – 914 – 915 – SuperCoat – 916 – 917 – Zenith

Specijalne: SuperPro – 948 – SuperTex – Enduro

Dirasol Diazo Photopolymer Emulsions

Multipurpose: 902 – 911 – 914 – 915 – SuperCoat – 916 – 917 – Zenith

Speciality: SuperPro – 948 – SuperTex – Enduro

Višenamenske Dirasol emulzije	Otpornost na boje	Boja šablona	Sadržaj suve materije (senzibilizirana)	Viskozitet na 25° C (mPas) (senzibilizirana)	Debljina šablona (u mikronima)**	Definicija	Rezolucija	Lakoća razvijanja šablona	Lakoća skidanja šablona	Približni vek senzibilizirane emulzije (22° C)	Približni vek oslojenog sita (22° C)	Tipična brzina ekspozicije (5 kW metal-halidna lampa na 120cm) **	
Dirasol 902	Daje šablone izuzetno visoke definicije za grafičku i industrijsku štampu. Veliki raspon ekspozicije i lako skidanje šablona.	SB, CUV, P	Ljubičasta	40%	7000	4	8	7	8	8	3 meseca	1 mesec	85 svetl. jedinica
Dirasol 911	Za visokokvalitetnu grafičku štampu. Brzo postaje suv na dodir, a njegova crvena boja daje dobar kontrast šablona.	SB, CUV, P	Crvena	34%	7500	3	9	9	9	8	3 meseca	1 mesec	75 svetl. jedinica
Dirasol 914	Visoko otporan na sve sisteme grafičkih boja, sa odličnom otpornošću u uslovima visoke vlažnosti. Velika brzina ekspozicije i lako skidanje šablona.	SB, WB, CUV, WUV, P	Srednje plava	35%	6000	3	8	7	9	8	3 meseca	1 mesec	90 svetl. jedinica
Dirasol 915	Otporan na sve grafičke, specijalne i tekstilne boje. Ne izaziva elektrostatičke probleme u uslovima visoke vlažnosti.	SB, WB, CUV, WUV, P	Tamno plava	38%	4500	4	8	9	9	10	3 meseca	1 mesec	100 svetl. jedinica
Dirasol SuperCoat	Izuzetne karakteristike oslojavanja i otpornost na sve vrste boja. Ne izaziva elektrostatičke probleme u uslovima visoke vlažnosti.	SB, WB, CUV, WUV, P	Tamno plava	38%	4500	4	8	9	9	10	3 meseca	1 mesec	100 svetl. jedinica
Dirasol 916	Univerzalna grafička emulzija koja daje izuzetnu rezoluciju i definiciju. Visoka otpornost na vodene UV sisteme boja.	SB, WB, CUV, WUV, P	Tamno plava	40%	4500	4	9	9	8	7	3 meseca	1 mesec	80 svetl. jedinica
Dirasol 917	Specijalno proizvedena za visoko kvalitetnu štampu sa UV i bojama na bazi rastvarača. Naročito pogodna za izradu šablona vlažno-na-suvo (dodatno oslojavanje).	SB, CUV, P	Tamno plava	42%	5000	4	9	9	9	8	3 meseca	1 mesec	75 svetl. jedinica
Dirasol Zenith	Specijalno proizvedena za visoko kvalitetnu štampu sa UV i bojama na bazi rastvarača. Osigurava brz i pouzdan proces rada, brzo razvijanje i lako skidanje šablona.	SB, WB, CUV, WUV, P	Ljubičasta	37%	5000	4	9	9	10	10	3 meseca	1 mesec	70 svetl. jedinica

** automatsko oslojavanje 1+2, žuta svila 150.34 PW

Specijalne Dirasol emulzije	Otpornost na boje	Boja šablona	Sadržaj suve materije (senzibilizirana)	Viskozitet na 25° C (mPas) (senzibilizirana)	Debljina šablona (u mikronima)**	Definicija	Rezolucija	Lakoća razvijanja šablona	Lakoća skidanja šablona	Približni vek senzibilizirane emulzije (22° C)	Približni vek oslojenog sita (22° C)	Tipična brzina ekspozicije (5 kW metal-halidna lampa 120cm) **	
Dirasol SuperPro	Brza ekspozicija, visok kvalitet emulzije za upotrebu sa kamerama za direktnu projekciju (za detaljnije informacije videti Informaciju o proizvodu „Dirasol emulzije za direktnu projekciju“).	SB, WB, CUV, WUV, P	Ljubičasta	40%	5500	4 **	9	9	8	7	3 meseca	1 mesec	70 svetl. jedinica (konvencionalna ekspozicija) **
Dirasol 948	Visok sadržaj čvrstih materija i visok viskozitet za laku proizvodnju šablona debele građe i za primene koje zahtevaju debele slojeve boje.	SB, CUV, P	Svetlo plava	48%	9000	30 ++	9	6	7	7	2 meseca	2 nedelje	125 svetl. jed.++
Dirasol SuperTex	Za dobijanje visoko kvalitetnih, otpornih šablona za štampu na tekstilu.	P, WBT	Plava	41%	6000	20 !!	8	8	8	8	2 meseca	1 mesec	200 svetl. jedinica !!
Dirasol Enduro	Poseđuje ekstremno dobru mehaničku i hemijsku otpornost, naročito na agresivne boje koje se koriste kod štampanja na keramici i staklu.	SB, WB, CUV, P, WBT	Plava	46%	5500	12 ++	9	7	7	7	2 nedelje	3 dana	180 svetl. jed.++

SB = Boje na bazi rastvarača
WB = Boje na vodenoj bazi
CUV = Konvencionalne UV
WUV = UV vodene boje
P = Plastisol
WBT = Vodorastvor. tekstilne

** oslojavanje 1+2, žuta svila 150.34 PW
++ oslojavanje 2+2, bela svila na 62.64 PW
!! oslojavanje 2+2, bela svila 43.80 PW

10 = Odlično 5 = Dobro 0 = Slabo

Razvijanje

Blago poprskati obe strane sita hladnom ili toplom vodom. Nastaviti ispiranje sa štampajuće strane, koristeći veći pritisak vode posle jednog minuta (ukoliko je potrebno). Nastaviti razvijanje dok se svi delovi slike ne pojave čisti i oštri. Sita sa debelim slojem emulzije je bolje ostaviti da stoji mokra nekoliko minuta pre ispiranja. Sita potpuno osušiti u komori za sušenje ili strujanjem toplog vazduha.

Oštećenja i njihovo maskiranje

Četkicom natopljenom u Xtend Green ili Xtend Red Filler mogu se popuniti sve male nepravilnosti i tačkice nastale na šablonu. Isti fileri se preporučuju i za maskiranje razmaka između ivica šablona i okvira sita.

Čišćenje sita

Automatske mašine za čišćenje sita:

Za uklanjanje ostataka boje koristiti Xtend Screen Cleaner, a razblaženi Xtend Strip Liquid Concentrates za skidanje šablona.

Ručno čišćenje sita:

Ostatke boje ukloniti krpicom potopljenom u Xtend Screen Cleaner. Sita isprati vodom i naneti razblaženi Xtend Strip Powder ili Xtend Strip Liquid na obe strane šablona. Ostaviti oko jednog minuta da deluje, a potom ukloniti šablon jakim pritiskom vode.

Standardna pakovanja

	Large Jumbo	Mini Jumbo
Dirasol	18 (4x4.5) litara	5.4 (6x0.9) litara
902	DLD52/18	DLD52/5,4
911	DRD08/18	-
914	DBD54/18	DBD54/5,4
915	DMM14/18	DMM14/5,4
SuperCoat	DMA07/18	-
916	DM916/18	DM916/5,4
917	DM917/18	DM917/5,4
Zenith	EPZEN/18	EPZEN/5,4
SuperPro	DCPRO/18	-
948	DND58/18	DND58/5,4
SuperTex	DOTEX/18	DOTEX/5,4
Enduro	EADUR/18	-

Odlaganje i čuvanje

Ne senzibiliziran Dirasol treba držati na što nižoj temperaturi, ali ne nižoj od 2°C, niti višoj od 35°C. Senzibiliziran Dirasol treba držati pod sličnim uslovima, u originalnoj ambalaži, sa dobro zatvorenim poklopcem. Proizvod će ostati stabilan na 22°C u vremenu datom u „Osnovnim karakteristikama“, ali njegovo držanje u frižideru može produžiti ovo vreme. Rok trajanja će biti znatno skraćen ako temperatura prelazi 22°C.

Informacije i preporuke sadržane u ovoj informaciji o proizvodu, kao i tehnički saveti na drugi način prezentirani od strane predstavnika naše Kompanije, bilo usmeno ili u pisanom obliku, zasnovane su na našem trenutnom nivou znanja i verujemo da su pouzdane. Međutim, ne možemo dati garanciju njihove tačnosti, pošto ne možemo pokriti ili predvideti svaku moguću primenu naših proizvoda, kao i zato što su proizvodne metode, materijali za štampanje i drugi materijali promenljivi. Iz istih razloga, naši proizvodi se prodaju bez garancije i pod uslovom da korisnik naših proizvoda sprovede sopstvene testove, kako bi se uverio da će naši proizvodi u potpunosti zadovoljiti njegove posebne zahteve. Naša politika konstantnog poboljšanja proizvoda može dovesti do toga da određene informacije sadržane u ovoj informaciji o proizvodu postanu zastarele, te se preporučuje korisnicima naših proizvoda da se pre njihovog korišćenja uvere da koriste najnovije i aktuelne preporuke.

SERICOL
More than ink...Solutions.



SYMBOL

Subotica
Tel: +381(0) 24 643100
symbol@symbol.rs

Beograd
Tel: +381(0) 11 3478262
www.symbol.rs

GRAPHIC CENTER

Zagreb
Tel: +385(0) 1 2987044

office@graphiccenter.hr
www.graphiccenter.hr

Fujifilm Sericol UK Limited:

- Posедуje sertifikat prema međunarodnom standardu za zaštitu okoline, ISO 14001.
- Maksimalno se trudi da svede na minimum mogući rizik za korisnike naših proizvoda, kao i da svede na minimum uticaj svojih aktivnosti na okolinu, od formulacije, preko proizvodnje, do isporuke.
- Ima svoj tim za istraživanje i razvoj, koji radi u skladu sa internom politikom zdravlja, bezbednosti i zaštite okoline, pod nazivom „Dizajn za zdravlje, bezbednost i zaštitu okoline“, sa ciljem da se favorizuje razvoj proizvoda sa najmanjim mogućim uticajem na zdravlje, bezbednost i čovekovu sredinu.
- Redovno prati i kontroliše uticaj naših aktivnosti, postavlja sebi zadatke i ciljeve kao deo kontinualnog procesa unapređenja i poboljšanja.
- Maksimalno se trudi da smanji količinu otpadnih materija i to boljim iskorišćenjem sirovina, energije, vode, ponovnom upotrebom i recikliranjem.

Bezbednost i rukovanje

Dirasol diazo fotopolimerne emulzije:

- Ne sadrže bilo kakve hemikalije koje su štetne po zdravlje, kancerogene, mutagene ili štetne za udisanje u skladu sa Direktivom EU broj 67/548/EC.
- Imaju tačku paljenja iznad 55°C i stoga nisu klasifikovani kao „opasne materije“ u skladu sa Propisima o opasnim materijama i eksplozivnim atmosferama (DSEAR).
- Detaljnije informacije o bezbednosti i rukovanju sa Dirasol emulzijama i diazo senzibilizatorima date su u odgovarajućim priručnicima „Sericol Material Safety Data Sheets“, koji se isporučuju na zahtev.

Informacije o zaštiti okoline

Dirasol diazo fotopolimerne emulzije:

- Ne sadrže hemikalije koje oštećuju ozonski omotač Zemlje, kao što je propisano u Montrealskoj Konvenciji.
- Ne sadrže aromatične ugljovodonike.
- Ne sadrže bilo kakav isparljivi rastvarač i stoga imaju manji uticaj po okolinu u poređenju sa proizvodima na bazi rastvarača.
- Ne sadrže plastifikatore na bazi ftalata.
- Imaju pH vrednost od 4-5.